

グレード一覧とMSDS

汎用樹脂からエンブラ、PPS/LCPなどのスーパーエンブラまで、様々な樹脂に対応します。
ご使用中の樹脂に合わせて、グレードをお選びください。

タイプ	グレード	適応樹脂	ホットランナー	フィラー	推奨使用温度
汎用樹脂用	NX-VC2	PE、PP、FR-PP	○(型開放)	—	160-240℃
	NX-E	TPE、PVC、PE	○(型開放 / 成形)	—	140-240℃
	NX-A2	ABS、PMMA	○(型開放 / 成形)	—	180-270℃
	NX-P2S	PP	○(型開放 / 成形)	—	180-260℃
	NX-S	PS	○(型開放 / 成形)	—	200-250℃
エンブラ用	NX-VN2	エンブラ ABS、 FR-ABS、 PMMA	△	—	180-280℃
	NX-VK2		△	無機(非GF)	200-320℃
	NX-VG2		×	GF	220-320℃
高温用	NX-HG	PPS、PA9T、 LCP (II、III) etc.	×	GF	180-370℃
スクリュー抜き取り用	NX-BS				180-260℃